

AVVISO MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

OGGETTO: manifestazione di interesse per partecipazione a procedura di gara per l'affidamento del servizio di smaltimento con recupero energetico dei rifiuti solidi urbani e assimilati CER200301 e/o trattamento degli stessi – PERIODO 01.01.2018 – 31.12.2019

Val Cavallina Servizi S.r.l., mediante la pubblicazione del presente avviso, intende espletare un'indagine di mercato finalizzata alla verifica della sussistenza di operatori economici potenzialmente interessati all'esecuzione del servizio in oggetto.

Si forniscono alcune indicazioni tecniche per inquadrare nel dettaglio la procedura:

- a) **tipologia del rifiuto da smaltire:** rifiuti solidi urbani e assimilati CER200301;
- b) **quantità di rifiuti da smaltire:** tonnellate 8.500,00/anno;
- c) **durata dell'affidamento:** anni 2 (due);
- d) **importo presunto totale:** euro 1.615.000,00, oltre iva di legge, di cui € 6.217,75 per oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso;
- e) **termine e modalità per la presentazione delle candidature:**
23 Novembre 2017 ore 12:00 invio tramite posta elettronica certificata all'indirizzo appalti.valcavallinaservizi@legalmail.it;
- f) **criterio di aggiudicazione:** l'offerta sarà selezionata con il criterio del prezzo più basso, mediante ribasso sull'importo posto a base di gara previa valutazione dei costi che la stazione appaltante dovrà sostenere per il trasporto in funzione della distanza tra il punto convenzionale di partenza del rifiuto (piazzola ecologica in via Santa Martina n. 10 a Costa Volpino (BG)) e il punto di conferimento;
- g) **requisiti per la partecipazione:**
 1. dimostrazione del possesso dell'autorizzazione all'esercizio di impianto di recupero energetico dei rifiuti solidi urbani CER200301 e/o trattamento degli stessi;
 2. dichiarazione della quantità disponibile residua (spazio disponibile) pari o superiore a tonnellate 8.500,00/anno;
 3. in caso di fermo impianto per manutenzione o altra causa, indicazione di un altro impianto, per il recupero energetico dei rifiuti solidi urbani CER200301 e/o trattamento degli stessi, localizzato nel raggio di 100 chilometri dal punto di conferimento, con oneri di trasporto aggiuntivi a carico della ditta aggiudicataria. In caso di necessità, sarà facoltà di Val Cavallina Servizi SrL incaricare direttamente la ditta aggiudicataria ad effettuare il trasporto stesso;
 4. avere effettuato servizi identici a quelli oggetto della manifestazione di interesse, negli anni 2015 – 2016, per un importo complessivo pari, per il biennio, a quello presunto (€1.615.000,00, oltre iva di legge), eseguiti a favore di enti pubblici/privati, senza essere incorsi in contestazioni per gravi inadempienze;
 5. possesso requisiti stabiliti dall'articolo 80 del D.Lgs. 50/2016.

**VAL CAVALLINA SERVIZI SRL**
Il Responsabile Unico del Procedimento
Belotti Elisa