



# COMUNE DI RANZANICO

PROVINCIA DI BERGAMO

CF: 00579520164 P.IVA: 00579520164

UFFICIO TRIBUTI PIAZZA dei caduti, 1

Fax. 035829268 N.Tel. 035829022

Email info@comuneranzanico.bg.it

## DENUNCIA SUPERFICI AI FINI DELL'APPLICAZIONE DELLA TASSA PER LA RACCOLTA E LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI

( L. 147/2013 e s.m.- Delibera Arera 15/2022)

### UTENZA DOMESTICA

DATI DEL CONTRIBUENTE			
Cognome e Nome	_____	C.F.	_____
Nato a	_____ (____)	il	_____
Residente a	_____ (____)	Via e n. Civico	_____
Tel. /Cell.	_____	E- mail	_____

Agli effetti del pagamento della Tassa Rifiuti di cui alla Legge n. 147/2013 e s.m. m., della Delibera Arera n. 15/2022 e di quanto prescritto dal regolamento Comunale

### D I C H I A R A

1)  Di iniziare l'occupazione/detenzione a decorrere dal giorno \_\_\_\_\_

dei seguenti immobili siti in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

ABITAZIONE (Superficie calpestabile)	Dati catastali					Superficie mq.
	Categoria	Sez.	foglio	Mappale	Sub.	
	_____	_____	_____	_____	_____	_____

BOX/GARAGE	Dati catastali					Superficie mq.
	Categoria	Sez.	foglio	Mappale	Sub.	
	_____	_____	_____	_____	_____	_____

ALTRA TIPOLOGIA Specifica locali	Dati catastali					Superficie mq.
	Categoria	Sez.	foglio	Mappale	Sub.	
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

2) che i suddetti immobili sono occupati a titolo di\*:

Proprietà  Locazione  Comodato  Altro uso (specificare) \_\_\_\_\_

(\*) Barrare la casella che interessa

3) che il proprietario è: (compilare solo nel caso diverso dalla proprietà)

Cognome e Nome	_____	C.F.	_____
Residente a	_____	Via e n. civico	_____

4) che il proprio nucleo familiare si compone di n. \_\_\_\_\_ persone

Note: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

data \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_

**(Opzione Facoltativa)**

AUTORIZZAZIONE ALL'INVIO E-MAIL DA PARTE DELL'UFFICIO TRIBUTI DEL COMUNE DI

\_\_\_\_\_

Con la presente autorizzo l'Ufficio Tributi del Comune di \_\_\_\_\_ ad inviarmi, tramite E-MAIL, comunicazioni inerenti tutto quanto concerne la mia posizione riguardo alla TARI (estratti conto situazione immobiliare, avvisi di pagamento TARI, solleciti, modelli F24 di pagamento, comunicazioni varie, ecc...) per i quali non si necessita di apposita notifica.

Il sottoscritto si impegna, al ricevimento delle comunicazioni da parte del Comune, ad inviare conferma di lettura del messaggio.

Data \_\_\_\_\_

Firma (leggibile)

\_\_\_\_\_

**Informativa sul trattamento dei dati personali (ai sensi dell'art. 13, D.lgs. n. 196/2003).**

Si comunica che tutti i dati personali (comuni identificativi, particolari e/o giudiziari) comunicati al Comune di \_\_\_\_\_ saranno trattati esclusivamente per finalità istituzionali nel rispetto delle prescrizioni previste Regolamento 679/2016/UE. Il trattamento dei dati personali avviene utilizzando strumenti e supporti sia cartacei che informatici. Il Titolare del trattamento dei dati personali è il Comune di \_\_\_\_\_. L'Interessato può esercitare i diritti previsti dagli articoli 15, 16, 17, 18, 20, 21 e 22 del Regolamento 679/2016/UE. L'informativa completa redatta ai sensi degli articoli 13 e 14 del Regolamento 679/2016/UE è reperibile presso gli uffici dell'Ente e consultabile sul sito web dell'ente.

Il Data Protection Officer/Responsabile della Protezione dei dati individuato dall'ente è il seguente soggetto:

DPO	C.F.	VIA/PIAZZA	CAP.	COMUNE	Nominativo del DPO

Data \_\_\_\_\_

Firma per il consenso al trattamento dati: \_\_\_\_\_