



# Comune di COLERE

PROVINCIA DI BERGAMO

COPIA

DELIBERAZIONE N. 8

in data: **24-02-2018**

Soggetta invio capigruppo ☐

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

**ADUNANZA Ordinaria DI Prima CONVOCAZIONE - SEDUTA Pubblica**

**OGGETTO: APPROVAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO E DETERMINAZIONE  
TARIFE DEL TRIBUTO PER I RIFIUTI (TARI 2018)**

L'anno **duemiladiciotto** addì **ventiquattro** del mese di **febbraio** alle ore **09:00** nella sala delle adunanze, previa osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge comunale e provinciale, vennero oggi convocati a seduta i Consiglieri Comunali.

All'appello risultano:

|                                    | Pres/Ass |                         | Pres/Ass |
|------------------------------------|----------|-------------------------|----------|
| <b>Bonomo Cav. Benedetto Maria</b> | <b>P</b> | <b>Belingheri Luigi</b> | <b>P</b> |
| <b>Aquini Mirella</b>              | <b>P</b> | <b>Belingheri Marco</b> | <b>A</b> |
| <b>Abati Laura</b>                 | <b>P</b> | <b>Piantoni Angelo</b>  | <b>P</b> |
| <b>Belingheri Leandro</b>          | <b>P</b> | <b>Belingheri Fabio</b> | <b>P</b> |
| <b>Piantoni Omar</b>               | <b>P</b> | <b>Belingheri Alex</b>  | <b>P</b> |
| <b>Piantoni Pierina</b>            | <b>P</b> |                         |          |

ne risultano assenti **1** e presenti **10**.

Assiste il Segretario Comunale Sig. **Marco Giuseppe Agro'** il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sig. **Avv. Cav. Benedetto Maria Bonomo** assume la Presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

Il sottoscritto Marco Giuseppe Agro', Segretario Comunale, ai sensi dell' art.49, comma 1 del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, esprime parere FAVOREVOLE sotto il profilo della regolarità tecnica del presente atto.

F.to Marco Giuseppe Agro'

---

La sottoscritta, Elena Bettoni - Responsabile del servizio Amministrativo/contabile esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile del presente provvedimento (art.49, comma 1 del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267).

F.to Elena Bettoni

---

Relaziona il Sindaco.

Interviene il Consigliere Belingheri Fabio il quale afferma che nel bilancio di previsione è previsto un importo di spesa inferiore per cui dovrebbero abbassarsi le tariffe della tassa. A Vilminore partirà il nuovo sistema di raccolta, perché non fare così anche a Colere?

Risponde il Sindaco dicendo che si sta cercando di capire se effettivamente ne valga la pena.

#### IL CONSIGLIO COMUNALE

**CONSIDERATO** l'art. 1, comma 639, della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013, che ha istituito, a decorrere dal 01 Gennaio 2014, l'imposta unica comunale (IUC), che si compone dell'imposta municipale propria (IMU), di natura patrimoniale, dovuta dal possessore di immobili, escluse le abitazioni principali, e di una componente riferita ai servizi, che si articola nel tributo per i servizi indivisibili (TASI), a carico sia del possessore che dell'utilizzatore dell'immobile, e nella tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore;

**PRECISATO** che il medesimo articolo:

- con il comma 704 abroga l'art. 14 del D.L. 201/2011 istitutivo della Tares,
- con il comma 654 impone la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio mediante tariffa,
- con il comma 683 stabilisce che il Consiglio Comunale deve approvare il termine fissato dalle norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione le tariffe della TARI in conformità al Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani;

**TENUTO CONTO** che in virtù delle predette disposizioni, con decorrenza dal 01/01/2014, cessa di avere applicazione nel Comune di Colere il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi (Tares) ferme restando le obbligazioni sorte prima di predetta data;

**RICHIAMATA** la deliberazione del Consiglio Comunale nr. 5 del 08-04-2014, con la quale è stato approvato il Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI);

**RILEVATO** che:

- l'art. 2 del citato Regolamento specifica che la tariffa della TARI si conforma alle disposizioni contenute nel D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158,
- l'art. 8 del D.P.R. n. 158/1999, dispone che, ai fini della determinazione della tariffa, i comuni approvano il Piano Finanziario degli interventi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani, individuando in particolare i costi del servizio e gli elementi necessari alla relativa attribuzione della parte fissa e di quella variabile della tariffa, per le utenze domestiche e non domestiche;

**VISTO** il Piano Finanziario relativo al servizio di gestione dei rifiuti per l'anno 2018, allegato alla presente deliberazione;

**VISTO:**

- l'art. 1, comma 169, della Legge n. 296/2006, secondo cui gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento,
- l'art. 151 del D.Lgs. 267/2000 stabilisce che i Comuni deliberino entro il 31 dicembre il bilancio di previsione per l'anno successivo e che il termine può essere differito con decreto ministeriale;
- il comma 444 dell'articolo unico della Legge 228 del 24/12/2012 che stabilisce che, al fine di ripristinare gli equilibri di bilancio, i Comuni hanno la facoltà di modificare le tariffe e le aliquote relative ai tributi di propria competenza fino al 30 settembre;

**PRESO ATTO** che, con Decreto 29 novembre 2017 (G.U. n. 285 del 06/12/2017), il termine per l'approvazione del bilancio di previsione degli enti locali relativo all'anno 2018 è stato differito al 28/02/2018;

**PRECISATO** che è stata elaborata la misura delle tariffe del tasso sui rifiuti-TARI, per le utenze domestiche e non domestiche, sulla base del Piano Finanziario elaborato, finalizzata ad assicurare la copertura integrale dei costi del servizio per l'anno 2018 in conformità a quanto previsto dall'articolo 1 comma 651 della Legge n. 147/2013 e dall'art. 14 del Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI),

**EVIDENZIATO** che sull'importo della TARI, si applica il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni ambientali di cui all'art. 19 del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 504, all'aliquota deliberata dalla provincia in quanto confermato dall'art. 1 comma 666 Legge n. 147/2013;

**PRESO ATTO** che ai sensi dell'art. 23 comma 3 del Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI) stabilisce che il numero e la scadenza delle rate di versamento verranno stabilite annualmente con deliberazione della Giunta Comunale;

**DATO ATTO** che l'art. 13, comma 15, del D.L. n. 201/2011 prevede che: *“A decorrere dall'anno d'imposta 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'[articolo 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997](#), e comunque entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione”*;

**ACQUISITI** sulla proposta di deliberazione i prescritti pareri tecnico e di regolarità contabile, resi ai sensi dell'art.49 del D.Lgs. 267/2000;

**VISTO** l'art. 42 del D.Lgs. n. 267/2000, che sancisce la competenza del Consiglio Comunale all'approvazione del presente atto;

**VISTO** lo Statuto Comunale;

CON voti favorevoli nr. 7, contrari nr. 0, astenuti nr. 3 (Piantoni Angelo, Belingheri Fabio e Belingheri Alex) espressi nelle forme di legge dai consiglieri presenti e votanti;

**DELIBERA**

1. DI APPROVARE, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 8 del DPR n. 158 del 27.04.1999 e s.m.i., il Piano Finanziario per l'anno 2018 relativo al servizio di gestione dei rifiuti urbani, allegato alla presente sotto la lettera “A” quale parte integrante e sostanziale.
2. DI DETERMINARE con riferimento alla componente TARI (Tassa sui rifiuti) dell'Imposta Unica Comunale, per l'anno 2018 le tariffe riportate nell'allegato “B” per ciascuna delle macro categorie di utenza: domestica e non domestica.
3. DI PRECISARE che eventuali riduzioni tariffarie sono regolate dall'art. 19 del Regolamento comunale per l'applicazione della tassa sui rifiuti;
4. DI PRECISARE che le stesse hanno effetto dal 1° gennaio 2018.

5. DI INCARICARE il Responsabile competente all'invio della presente deliberazione tributaria al Ministero dell'economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'articolo 52, c. 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997, pari a 30 gg dall'esecutività della delibera di approvazione e, comunque, entro trenta giorni dalla data di scadenza del termine previsto per l'approvazione del bilancio di previsione, come dettato dall'art. 13, comma 13 bis, del D.L. n. 201/2011, come modificato dall'art. 10, comma 4 lett. b, del D.L. n. 35/2013.
6. DI DARE ATTO che con le aliquote sopra determinate il gettito TARI previsto da iscrivere nel bilancio di previsione per l'esercizio 2018 ammonta a €. 248.700,00 + €. 12.500,00 per Addizionale provinciale;
7. Con unanime e separata votazione, dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, 4 comma, del D.Lgs n. 267/2000.

**Letto, approvato e sottoscritto:**

**IL SINDACO - PRESIDENTE**  
F.to Avv. Cav. Benedetto Maria Bonomo

---

**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
F.to Marco Giuseppe Agro'

---

Pubblicata all'albo pretorio di questo comune per 15 giorni consecutivi a partire dal 28-02-2018.

Addì, 28-02-2018

**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
F.to Marco Giuseppe Agro'

---

---

Copia conforme all'originale per uso amministrativo.

Addì, 28-02-2018

**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
Marco Giuseppe Agro'

---

---

Il sottoscritto Segretario Comunale certifica che la suesesa deliberazione è divenuta **ESECUTIVA** in data 24/02/2018

Addì, 28/02/2018

**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
Marco Giuseppe Agro'

---

PIANO FINANZIARIO TARI 2018

|                                               |                    |
|-----------------------------------------------|--------------------|
| Costi raccolta e trasporto RSU CM             | € 36.000,00        |
| Costi di Trattamento e Smaltimento RSU CM     | € 45.400,00        |
| Costi di Raccolta Differenziata per materiale | € 7.000,00         |
| Costi di trattamenti e riciclo                |                    |
| Riduzioni parte variabile                     |                    |
| <b>Totale</b>                                 | <b>€ 88.400,00</b> |

|                                                             |                     |
|-------------------------------------------------------------|---------------------|
| Costi Spazz. e Lavaggio strade e aree pubbl.                | € 35.050,00         |
| Costi Amm. di accertam., riscoss. e cont.                   | € 6.100,00          |
| Costi Generali Personale Dipendente + Oneri Riflessi + Irap | € 85.850,00         |
| Costi Diversi                                               | € -                 |
| Altri Costi CM                                              | € 400,00            |
| Riduzioni parte fissa                                       | € -                 |
| <b>Totale parziale</b>                                      | <b>€ 127.400,00</b> |
| Costi d'uso del capitale Quota Interessi passivi            | € 32.900,00         |
| <b>Totale</b>                                               | <b>€ 160.300,00</b> |

Totale fissi + variabili € 248.700,00

# COMUNE DI COLERE

## TARI 2018 - TARIFFE UTENZE DOMESTICHE

| TARIFFA UTENZA DOMESTICA |                                               | TARIFFA<br>FISSA<br>(€/mq/anno) | TARIFFA<br>VARIABILE<br>(€/anno) |
|--------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 1 .1                     | CAT. DOMESTICA<br>UN COMPONENTE               | 0,68                            | 24,56                            |
| 1 .2                     | CAT. DOMESTICA<br>DUE COMPONENTI              | 0,79                            | 57,30                            |
| 1 .3                     | CAT. DOMESTICA<br>TRE COMPONENTI              | 0,87                            | 73,68                            |
| 1 .4                     | CAT. DOMESTICA<br>QUATTRO COMPONENTI          | 0,93                            | 90,05                            |
| 1 .5                     | CAT. DOMESTICA<br>CINQUE COMPONENTI           | 1,00                            | 118,70                           |
| 1 .6                     | CAT. DOMESTICA<br>SEI O PIU' COMPONENTI       | 1,05                            | 139,17                           |
| 1 .1                     | PERTINENZA DOMESTICA<br>UN COMPONENTE         | 0,68                            | 0,00                             |
| 1 .2                     | PERTINENZA DOMESTICA<br>DUE COMPONENTI        | 0,79                            | 0,00                             |
| 1 .3                     | PERTINENZA DOMESTICA<br>TRE COMPONENTI        | 0,87                            | 0,00                             |
| 1 .4                     | PERTINENZA DOMESTICA<br>QUATTRO COMPONENTI    | 0,93                            | 0,00                             |
| 1 .5                     | PERTINENZA DOMESTICA<br>CINQUE COMPONENTI     | 1,00                            | 0,00                             |
| 1 .6                     | PERTINENZA DOMESTICA<br>SEI O PIU' COMPONENTI | 1,05                            | 0,00                             |

# COMUNE DI COLERE

## TARI 2018 - TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE

| TARIFFA UTENZA NON DOMESTICA |                                                                   | TARIFFA<br>FISSA<br>(€/mq/anno) | TARIFFA<br>VARIABILE<br>(€/mq/anno) |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| 2 .1                         | MUSEI BIBLIOTECHE SCUOLE ASSOCIAZIONI CULTO                       | 0,34                            | 0,18                                |
| 2 .2                         | CAMPEGGI, DISTRIBUTORI CARBURANTI, IMPIANTI SPORTIVI              | 0,71                            | 0,38                                |
| 2 .3                         | STABILIMENTI BALNEARI                                             | 0,40                            | 0,21                                |
| 2 .4                         | ESPOSIZIONI, AUTOSALONI                                           | 0,32                            | 0,17                                |
| 2 .5                         | ALBERGHI CON RISTORANTE                                           | 1,58                            | 0,98                                |
| 2 .6                         | ALBERGHI SENZA RISTORANTE                                         | 0,90                            | 0,47                                |
| 2 .7                         | CASE DI CURA E RIPOSO                                             | 1,01                            | 0,53                                |
| 2 .8                         | UFFICI, AGENZIE, STUDI PROFESSIONALI                              | 1,07                            | 0,56                                |
| 2 .9                         | BANCHE ED ISTITUTI DI CREDITO                                     | 0,59                            | 0,31                                |
| 2 .10                        | NEGOZI ABBIGLIAMENTO, CALZATURE, LIBRERIA, CARTOLERIA, FERRAMENTA | 0,93                            | 0,49                                |
| 2 .11                        | EDICOLA, FARMACIA, TABACCAIO, PLURILICENZE                        | 1,14                            | 0,61                                |
| 2 .12                        | ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE (FALEGNAME, IDRAULICO)        | 0,80                            | 0,41                                |
| 2 .13                        | CARROZZERIA, AUTOFFICINA, ELETTRAUTO                              | 1,02                            | 0,55                                |
| 2 .14                        | ATTIVITA' INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE                 | 0,87                            | 0,46                                |
| 2 .15                        | ATTIVITA' ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI                | 0,85                            | 0,41                                |
| 2 .16                        | RISTORANTI, TRATTORIE, OSTERIE, PIZZERIE, PUB                     | 1,51                            | 0,95                                |
| 2 .17                        | BAR, CAFFE', PASTICCERIA                                          | 1,17                            | 0,65                                |
| 2 .18                        | SUPERMERCATO, PANE E PASTA, MACELLERIA, SALUMI, GEN. ALIMENTARI   | 1,88                            | 1,00                                |
| 2 .19                        | PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE                                 | 1,37                            | 0,86                                |
| 2 .20                        | ORTOFRUTTA, PESCHERIE, FIORI E PIANTE                             | 1,37                            | 0,86                                |
| 2 .21                        | DISCOTECHE NIGHT CLUB                                             | 1,10                            | 0,59                                |