



APPROVAZIONI		
REGISTRI	DATA	LETTERA
ARMATORE/OWNER		
R.I.N.A.		

Iseo

CLASSE RINA « 100 A 1.1 ; Nav Int ; TP

Lunghezza fuori tutto	27,25 m
Larghezza costruzione	4,30 m
Altezza di costruzione	1,85 m
Portata passeggeri	190
Numero RINA	RI 208

RINA

Services

Archiviato
Filed
Per informazioni/ For information

N. PSST0000024802

16 JUL 2020

RINA

Services

Per favore PSST0000024802

INDICE DI MODIF.

DATA

DIS.

VALIDA PER COSTR.

DESCRIZIONE DELLA MODIFICA

DATA

Novembre 18

M/N Iseo

ESEMPIO SISTEMAZIONE
ARIA CONDIZIONATA

NUMERO DISEGNO

P148-05.05-Sistemaz. Aria Condizionata.dwg

INDICE DI MODIFICA

1

COSTRUZIONI

NOI FILE

P148-05.05-Sistemaz. Aria Condizionata.dwg

FORMATO DIS. :

A1

SCALA

1:50

N° FOGLI ALLEGATI:

1

inNave

INGEGNERIA NAVALE VENEZIA

Via delle Industrie 19/C 30175 Venezia Tel. 0415631272 Fax 0415638437 www.innave.it

Navigatione Lago d'Iseo

L'AUTORE SI RISERVA A TERMINI DI LEGGE LA PROPRIETÀ DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI RIPRODURLO O DI RENDERSLO COMUNQUE NOTO A TERZI O A DITTE CONCORRENTI SENZA LA SUA AUTORIZZAZIONE. ALL RIGHTS RESERVED-NO COPY ALLOWED WITHOUT INNAVE SRL PERMISSION.

SERVIZIO CIRCOLAZIONE ACQUA LAGO									
LAGE WATER CIRCULATION									
CARATTERISTICHE DEI TUBI DI ACCIAIO									
STEEL PIPE CHARACTERISTICS									
D. EST. SERIE METRICA	DIAK. NOM.	NOM. SIZE	D. EST. O.D.	SPESORE / THICKNESS (mm)				MATERIALE	
	METR.	INCH.	mm	A	B	C	D	MATERIAL	
D. B. METRIC SERIES	8	3/4	19,0						
	10	3/8	17,2						
	15	1/2	21,3						
	20	3/4	26,9						
	25	1	33,7						
D. EST. SERIE GAS	10	3/8	17,2	2,35	2,77	3,73		ACC. AL CARBONIO	
	15	1/2	21,3	2,65	2,97	3,93		FE 255 UNIGAS-HB	
	20	3/4	26,9	2,65	2,97	3,93		ZINCATO A CALDO	
	25	1	33,7	3,38	4,55			DOPO LAVAZIONE	
	30	1 1/4	42,4	3,56	4,85				
D. B. GAS SERIES	40	1 1/2	48,3	3,6	4,5	6,3		CARBON STEEL	
	50	2	60,3	3,6	4,5	6,3		GALVANIZED AFTER	
	60	2 1/2	76,3	4,5	5,4	7,1		PREPARATION	
	75	3	95,0	5,5	6,3	8,9			
	90	3 1/2	114,3	6,3	7,1	10,0			
ESEC. / MANUFACT. SENZA SALDATURA / SEAMLESS									
PROVE IDROSTATICHE									
IN PRESSURE-SUI TUBI DI TUBAZIONE									
ON EACH PIPE UPON AT THE WORKSHOP									
HYDROSTATIC TEST									
A BORDO - DOPO ASSEMBLAGGIO									
AFTER ASSEMBLY ON BOARD									
PRESSIONE DI PROVA A P.C.									
TEST PRESSURE - 10P									
ZINCATURA									
PER D. EST. 4 26,9									
PER D. EST. 3 33,7									
ZINCATURA ELETTROLITICA DEL TUBO IN CANNA DRETTA									
ELECTROLYTIC GALVANIZED BEFORE MANUFACTURING									
ZINCATURA A BORDO DOPO LAVAZIONE DEL TUBO									
HOT DIP GALVANIZED AFTER MANUFACTURING									
GALVANIZATION									
FOR D. 4 26,9									
FOR D. 3 33,7									

SIMBOLI	
VALVOLA COMANDATA	ASPIRAZIONE A CAMPANA
VALVOLA SEMIAUTOMATICA	SFUGGO D'ARIA CON PARAFIAMMA
VALVOLA DI NON RITORNO	IMBARCO
VALVOLA A FARFALLA	INDICATORE DI LIVELLO
VALVOLA DI SICUREZZA	TRASMETTITORE DI PRESSIONE
VALVOLA A SFERA	RUBINETTO CON MASCHIO A L.
RUBINETTO A CHIUSURA AUTOMATICA	CASSA FANGO
VALVOLA A R. CON ATTACCO A MANICA	MANEGGIO PER VALVOLE
PIGNA DI FONDO CON VALVOLA DI NON RITORNO	SUPPORTO ANTIVIBRANTE
PIGNA DI FONDO	LIVELLOSTATO
FILTRO	GIUNTO DI DILATAZIONE

DESCRIZIONE MACCHINARI			
POSIZIONE	Q.TA'	DESCRIZIONE	MODELLO
①	2	E/P LAGO (sotto battente)	
②	1	E/P CIRCOLAZIONE	
③	1	CHILLER	
④	1	BOILER	
⑤	5	FAN COIL	