

COMUNE DI COSTA VOLPINO

Piazza Caduti di Nassiriya n.3 - c.a.p. 24062 – Prov. di BG Cod. Fisc. e P.IVA: 00 572 300 168

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

ORIGINALE N° 143 del 23/11/2021

OGGETTO: CONFERMA DELLE TARIFFE DEL SERVIZIO DI TRASPORTO SOCIALE GESTITO IN AUTONOMIA DALL' ENTE- ANNO 2022

L'anno duemilaventuno, addì ventitre del mese di Novembre alle ore 17:15, presso la sede municipale, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge, vennero oggi convocati a seduta i componenti la Giunta Comunale, che si è svolta alle ore 17:15

Intervengono i Signori:

Cognome e Nome	Qualifica	Presenza	Assenza
BAIGUINI FEDERICO	SINDACO	X	
BONOMELLI MAURO	ASSESSORE		X
PELLEGRINELLI LAURA	ASSESSORE	X	
BETTONI GIANPIETRO	ASSESSORE		X
FIGAROLI SIMONA	ASSESSORE	X	

PRESENTI: 3 ASSENTI: 2

Assiste il Segretario Comunale, Dott. Giovanni Barberi Frandanisa, il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Constatato il numero legale degli intervenuti, il Sindaco arch. Federico Baiguini, assume la presidenza ed espone gli oggetti inscritti all'ordine del giorno e su questi la Giunta Comunale adotta la seguente deliberazione:

OGGETTO: CONFERMA DELLE TARIFFE DEL SERVIZIO DI TRASPORTO SOCIALE GESTITO IN AUTONOMIA DALL' ENTE- ANNO 2022

LA GIUNTA COMUNALE

Vista la proposta di deliberazione riportata in calce

Visto che sulla proposta di deliberazione sono stati acquisiti i Pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica e contabile, espressi dai competenti responsabili ai sensi dell'articolo 49, 1° comma, del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.

Con Voti unanimi e favorevoli palesemente espressi;

DELIBERA

- 1. Di approvare la proposta di deliberazione n. 203 del 17/11/2021 riportata in calce alla presente.
- 2. Di dichiarare con successiva e separata votazione, unanime e palese, la presente deliberazione immediatamente eseguibile.

Proposta di Deliberazione N° 203 del 17/11/2021

PREMESSO CHE:

- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 8 del 22/03/2016 veniva recepito ed approvato, per quanto di competenza, il nuovo "Regolamento Unico per l'accesso e la compartecipazione alle prestazioni sociali e socio-assistenziali agevolate", nel testo già approvato dall'Assemblea dei Sindaci dell'Ambito Alto Sebino, finalizzato a garantire l'accesso e la compartecipazione alle prestazioni sociali e socio-assistenziali agevolate erogate dagli enti, con modalità ed a condizioni omogenee per tutti i cittadini dell'Ambito, nel rispetto della nuova normativa sull'ISEE (Indicatore della Situazione Economica Equivalente) introdotta dal Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri n. 159/2013;
- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 4 del 09/03/2017:
 - si recepivano ed approvavano, per quanto di competenza, le modifiche ed integrazioni al suddetto regolamento già approvate dall'Assemblea dei Sindaci dell'Ambito Alto Sebino nella seduta del 15/12/2016:
 - venivano recepite le indicazioni fornite dall'Assemblea dei Sindaci nella riunione del 15/12/2016 in merito al servizio di trasporto sociale prevedendo che il Comune di Costa Volpino si avvalesse del servizio di Ambito solo per il trasporto dei soggetti dializzati e procedesse con una propria organizzazione per il trasporto delle altre categorie di soggetti individuati dal regolamento quali destinatari del servizio, adottando proprie quote di compartecipazione per l'utenza al costo del servizio;

PRECISATO che il servizio di trasporto sociale che viene gestito in autonomia dal Comune di Costa Volpino, avvalendosi della collaborazione dell'Associazione "Costanti e Volontari" con la quale è stata stipulata apposita convenzione, è rivolto alle seguenti categorie di soggetti fragili:

- persone anziane o con disabilità media, grave e non autosufficienti (secondo le categorie definite nell'allegato 3 al DPCM 159/2013);
- pazienti oncologici;
- situazioni segnalate dal servizio sociale o da altri servizi specialistici (SERT, CPS, Consultorio Familiare, etc ...);

RICHIAMATA la deliberazione della Giunta Comunale n. 155 del 26/11/2020 con la quale sono state confermate, per l'anno 2021, le tariffe dovute dall'utenza per l'accesso al servizio di trasporto sociale gestito in autonomia dal Comune di Costa Volpino approvate con deliberazione della Giunta Comunale n. 26 del 23/03/2017 e già confermate per gli anni 2018, 2019, 2020 con le deliberazioni della Giunta Comunale n. 190 del 28/12/2017, n. 180 del 16/11/2018 e n. 159 del 28/11/2019;

PRESO ATTO della volontà dell'Amministrazione di non prevedere incrementi tariffari per l'anno 2022;

SENTITO sulla proposta, istruita dalla Dr.ssa Selena Petra Patelli, l'Assessore competente Dr.ssa Simona Figaroli in data 17/11/2021;

VISTO l'art. 151 del D.Lgs. 267/2000 che stabilisce che gli enti locali deliberino entro il 31 dicembre il Bilancio di Previsione per l'anno successivo;

- 1) **DI CONFERMARE**, per l'anno 2022, le tariffe dovute dall'utenza per l'accesso al servizio di trasporto sociale da gestirsi in autonomia dal Comune di Costa Volpino come da prospetto allegato che costituisce parte integrante della presente proposta di deliberazione;
- 2) **DI DICHIARARE** la deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134 comma 4° del Decreto Legislativo n. 267 del 18/8/2000, e successive modifiche ed integrazioni.

Letto, confermato e sottoscritto con firma digitale.

IL SINDACO Atto Firmato Digitalmente IL SEGRETARIO COMUNALE Atto Firmato Digitalmente

TARIFFE TRASPORTO SOCIALE

PERCORSI (andata e ritorno)	QUOTA MINIMA DI COMPARTECIPAZIONE		QUOTA MASSIMA DI COMPARTECIPAZIONE			ISEE INIZIALE	ISEE FINALE
Thorno,	COMITARTECH AZIONE		COMITARTE CITAZIONE	'		IJLL INIZIALL	ISEL I INALL
DA 0 A 10 KM	€	1,50	€	2,50	€	5.000,00	£ 10,000,00
					€	5.000,00	€ 10.000,00
DA 11 A 20 KM							
	€	2,50	€	4,00	€	5.000,00	€ 10.000,00
TRA 21 E 40 KM							
	€	3,50	€	6,00	€	5.000,00	€ 10.000,00
TRA 41 E 60 KM	€	7,00	€	10,00	€	5.000,00	€ 10.000,00
TRA 61 E 99 KM	€	10,00	€	15,00	€	5.000,00	€ 10.000,00
OLTRE 100 KM	da € 10,00 + 1,50 € ogn		€ 20,00 + 2,50 € ogi km	ni 10	€	5.000,00	€ 10.000,00

COMPARTECIPAZIONE= Quota minima di compartecipazione + (ISEE utenza – ISEE iniziale) * (quota compartecipazione massima – quota compartecipazione minima) / isee finale – isee iniziale